

TECHNISCHE DATEN:

TERRA IL Complete

Technische Daten nach EN14511	EINHEIT	TERRA IL 7 Complete	TERRA IL 9 Complete	TERRA IL 11 Complete
Heizleistung bei A2/W35	kW	6,65	9,47	10,92
Heizleistung bei A7/W35	kW	7,79	10,95	13,66
Heizleistung bei A7/W35	kW	5,12	7,42	9,18
Leistungsaufnahme bei A2/W35	kW	1,64	2,24	2,72
COP bei A2/W35		4,05	4,23	4,02
Kühlleistung bei A35/W18	kW	8,22	11,61	15,17
EER bei A35/W18		3,60	3,63	3,33
Gewicht	kg	310	315	317
Abmessungen HxBxT	mm	1830x910x780	1830x910x780	1830x910x780
Schalleistungspegel für außen	dB(A)	54	60	64
Schalldruckpegel außen in 10 m Entfernung	dB(A)	29	35	39
Schalldruckpegel innen in 1 m Entfernung	dB(A)	41	42	44

Der Lieferumfang der TERRA IL Complete beinhaltet:

Scroll-Kapselkompressor, kupfergelöteter Edelstahlplattenwärmetauscher als Kondensator, Lamellenrohr Al/Cu Verdampferpaket, Drehzahl geregelter Radialventilator, Anlaufstrombegrenzer mit Drehfeldüberwachung, Kältemittelsammler und -trockner, Elektronisches Expansionsventil, Kältemittelschauglas, Drucksensoren zur Hoch- und Niederdrucküberwachung, Patronendruckschalter zur Hochdrucküberwachung, Umschaltventil für Kühlung/Abtauung, Ansaugluftfühler, Hocheffizienzladepumpe, Sicherheitsgruppe heizungsseitig, Ausdehnungsgefäß 18 l heizungsseitig, Heizungspuffer 50 l, Überströmventil, 3-Wege-Ventil zur Vorrangschaltung, Elektroheizstab für evtl. Nachheizung, Verkleidung, wärme- und schallisoliert, 3 Stk. flexible Anschlusschläuche

TERRA ML COMPLETE

Technische Daten nach EN14511	EINHEIT	TERRA ML 6 Complete	TERRA ML 9 Complete	TERRA ML 12 Complete/TERRA ML 12 Complete HGL
Heizleistung bei A2/W35	kW	5,50	9,02	11,40
Heizleistung bei A7/W35	kW	6,90	10,45	15,04
Heizleistung bei A7/W35	kW	4,27	8,45	10,01
Leistungsaufnahme bei A2/W35	kW	1,59	2,64	3,38
COP bei A2/W35		3,47	3,42	3,37
Kühlleistung bei A35/W18	kW	5,25	8,22	13,10
EER bei A35/W18		3,48	4,92	3,95
Maße Inneneinheit B*T*H	mm	600*865*1800	600*865*1800	600*865*1800/610*353*1398
Gewicht Inneneinheit	kg	185	185	185/90
Maße Außeneinheit B*T*H	mm	950*370*943	950*330*1350	1433*543*990
Gewicht Außengerät	kg	67	120	214
Schalldruckpegel in 10m Entfernung	dB(A)	28	33	36

Der Lieferumfang der TERRA ML 6/9/12 Complete beinhaltet das Außengerät und die Inneneinheit.

Das **Außengerät** beinhaltet bis auf den Kondensator alle relevanten Kältekreis-komponenten wie den drehzahl geregelten Verdichter, den Lamellenverdampfer mit laufruhigem Axial-Ventilator und das elektronische Expansionsventil.

Die **Inneneinheit** beinhaltet einen großzügig dimensionierten, kupfergelöteten Edelstahl-Plattenwärmetauscher als Kondensator. Damit kann bei Anforderung direkt ein Heizkreis versorgt werden, oder die Einspeisung in den **Warmwasser (WW)-Speicher** erfolgen. Die Pumpe zur Beladung des WW-Speichers bzw. zur Versorgung des Heizkreises ist inkludiert. Der Speicher ist mit einem ausreichenden **Fassungsvermögen von rund 300 l** ausgestattet. Zusätzlich enthält die Inneneinheit noch eine **25 l WW-Station**, welche eine hygienische WW-Bereitung garantiert. Das enthaltene 6 kW E-Heizelement gewährleistet auch bei Außentemperaturen außerhalb des Einsatzbereiches noch WW-Temperaturen von 55 °C. Diese Konstruktion garantiert eine praktisch geräuschlose Inneneinheit.

Der Lieferumfang der TERRA ML 12 Complete HGL beinhaltet das Außengerät und die Inneneinheit.

Das **Außengerät** beinhaltet bis auf den Kondensator alle relevanten Kältekreis-komponenten wie den drehzahl geregelten Scroll Verdichter, den großzügig dimensionierten Lamellenverdampfer, den laufruhigen Axialventilator und das elektronische Expansionsventil.

Die **Inneneinheit** beinhaltet einen grosszügig dimensionierten, kupfergelöteten Edelstahl-Plattenwärmetauscher als Kondensator, den Heißgasplattentauscher für die HGL-Technik, das HGL-Regelventil, ein 6 kW Heizelement und die Ladepumpe. Diese Konstruktion garantiert eine praktisch geräuschlose Inneneinheit.

